

# FIȘA DISCIPLINEI - extras

Anul universitar 2018-2019

Denumirea disciplinei <sup>1</sup>	<b>Stagiu Practică (120 ore)</b>				Codul disciplinei	3ISI09DID			
Tipul disciplinei <sup>2</sup>	DID	Categoria <sup>3</sup>	DI	Anul de studii	3	Semestrul	6	Nr. credite	4

Facultatea	Știința și Ingineria Materialelor	Numărul orelor alocate disciplinei <sup>4</sup>					
Domeniul de studii	Inginerie industrială	Total	C	S	L	P	SI
Programul de studii	Ingineria securității în industrie	14	-	-	-	-	14

Discipline anterioare <sup>5</sup> (condiționări)	Obligatorii	-
	Recomandate	-

Obiectivul general <sup>6</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dezvoltarea simțului practic și gândirii tehnice logice în vederea integrării principiilor de securitate și sănătate în procesele de muncă și evaluarea riscurilor profesionale, bazată pe o temeinică pregătire teoretică.</li> <li>Disciplina își propune fixarea elementelor practice studiate la nivel de laborator/seminar la disciplinele din planul de învățământ corespunzător anilor I, II și III de studii, mai ales a disciplinelor de specialitate, prin exemplificarea lor în practica industrială.</li> </ul>
Obiective specifice <sup>7</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Racordarea gândirii tehnice cu gândirea economică, astfel încât proiectele profesionale cu specific de identificare și evaluare a riscurilor generate de componentele sistemului de muncă să fie înțelese ca posibilitate eficientă de realizare a producției în condiții optime și de calitate.</li> </ul>
Conținut <sup>8</sup> (descriptori)	<p>Stagiu de practica (120 ore)</p> <p>Cap.I. Probleme organizatorice</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Instrucțaj general de protecția muncii</li> <li>2. Instrucțaj de protecția muncii în sectorul de activitate practică</li> <li>3. Prezentarea generală a societății (secții, compartimente)</li> </ol> <p>Cap.II. Prezentarea laboratorului de încercări mecanice</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Prezentarea măsurilor de SSM</li> <li>2.2. Studiul schemelor de dotare (aparatură, instrumentar)</li> <li>2.3. Studiul metodelor de încercare mecanică</li> <li>2.4. Controlul tehnic de calitate al pieselor.</li> </ol> <p>Cap.III. Urmărirea proceselor tehnologice de fabricație</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Studiul desenelor de execuție pentru diferite repere din producția curentă</li> <li>3.2. Procese tehnologice de turnare a unor piese</li> <li>3.3. Determinarea riscurilor profesionale generate de componentele sistemului de muncă</li> </ol> <p>Susținerea colocviului de practică</p>

Sistemul de evaluare		Programare probe <sup>9</sup>	Pondere în nota finală (nota minimă) <sup>10</sup>
Evaluarea pe parcurs	Teste pe parcurs		%
	Activitate la seminar/laborator/proiect/practică	săptămânal	50 %
	Lucrări de specialitate, teme de casă		%
Evaluarea finală	Forma de evaluare finală <sup>11</sup>	Sesiune	50 %
	Probe și condiții de desfășurare a acestora: Cunoștințe teoretice, sarcini, condiții de lucru		

Titular curs	
Titular(i) aplicații	Conf. univ. dr. ing. Anișoara CORĂBIERU

---

<sup>1</sup> Numele disciplinei - din planul de învățământ

<sup>2</sup> DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară (din planul de învățământ)

<sup>3</sup> DI – impusă, DO – opțională, DL – liber aleasă (facultativă) - din planul de învățământ

<sup>4</sup> Punctele 3.8, 3.5, 3.6a,b,c, 3.7 din Fișa disciplinei in extenso

<sup>5</sup> Conform punctului 4.1 - Precondiții de curriculum - din Fisa disciplinei in extenso

<sup>6</sup> Conform punctului 7.1 din Fișa disciplinei in extenso

<sup>7</sup> Conform punctului 7.2 din Fișa disciplinei in extenso

<sup>8</sup> Descriptori din conținutul disciplinei, descris pe larg la punctul 8 în Fisa disciplinei in extenso

<sup>9</sup> Pentru evaluarea pe parcurs: Săpt.1-Săpt.14, pentru evaluarea finala prin colocviu – Săpt.14, pentru evaluarea finală prin examen - Sesiune

<sup>10</sup> Se poate impune o notă minimă pentru unele probe

<sup>11</sup> Examen sau Colocviu