

FIȘA DISCIPLINEI STAGIU PRACTICĂ
Anul universitar 2017-2018

Decan,
Conf. univ. dr. ing. Iulian IONIȚĂ

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași
1.2 Facultatea	Știința și Ingineria Materialelor
1.3 Departamentul	Știința Materialelor
1.4 Domeniul de studii	Ingineria Materialelor
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii	Știința Materialelor

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Stagiu Practică						
2.2 Titularul activităților de curs							
2.3 Titularul activităților de aplicații	Florea Raluca Maria						
2.4 Anul de studii	III	2.5 Semestrul	VI	2.6 Tipul de evaluare	C	2.7 Tipul disciplinei	DID

3. Timpul total estimat al activităților zilnice (ore pe semestru)

3.1 Număr de ore pe săptămână (3 săptămâni)	40	din care 3.2 curs	-	3.3a sem	-	3.3b laborator	40	3.3c proiect	-
3.4 Total ore din planul de învățământ	120	din care 3.5 curs	-	3.6a sem.	-	3.6b laborator	120	3.6c proiect	-
Distribuția fondului de timp									Nr. ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe									-
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren									-
Pregătire seminarii/laboratoare/proiecte, teme, referate și portofolii									-
Tutoriat									-
Examinări									-
Alte activități:									-
3.7 Total ore studiu individual	-								
3.8 Total ore pe semestru	120								
3.9 Numărul de credite	4								

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	•
4.2 de competențe	•

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	
5.2 de desfășurare a seminarului / laboratorului / proiectului	

6. Competențele specifice acumulate

Număr de credite alocat disciplinei		4	Repartizare credite pe competențe
Competențe profesionale	CPI÷4	Să efectueze calcule, demonstrații și aplicații pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei materialelor pe baza cunoștințelor din științele fundamentale. Să asocieze cunoștințele, principiile și metodele din științele tehnice ale domeniului cu reprezentări grafice pentru rezolvarea de sarcini specifice. Să proiecteze materialele cu ajutorul computerului folosind tehnicile C.A.D.. Să evalueze și să găsească soluția optimă a problemelor tehnice în legătură cu materialele procesate, prin aplicarea conceptelor, teoriilor și metodelor experimentale.	2
Competențe transversale	CT1	Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale, în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor.	2

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Dezvoltarea de competențe profesionale în domeniul elaborării și procesării materialelor în sprijinul formării profesionale.
---------------------------------------	--

7.2 Obiective specifice	Acumularea de cunoștințe profesionale privind organizarea locului de muncă, măsuri de securitate și sănătate în muncă, tehnologiile de turnare și prelucrare la cald și la rece, tratamente termice, funcționarea echipamentelor tehnologice.
-------------------------	---

8. Conținuturi

8.2 a Curs	Metode de predare	Observații
8.2 b Laborator	Metode de predare	Observații
Instructaj de protecția muncii în sectorul de activitate practică.	Teorie și demonstrație practică	2
Vizitarea tuturor sectoarelor unității și urmărirea modului de organizare a lucrului în secții.		4
Studiul unor procedee speciale de turnare, utilajelor și a SDVurilor, proiectare a unor piese executate prin procedee speciale, controlul pieselor turnate și analiza rebului, metode de remaniere a pieselor turnate.		10
Studiul instalațiilor și cuptoarelor pentru elaborarea prin turnare și pentru tratamente termice și termochimice.		10
Tehnologia elaborării prin metode de turnare a) Materii prime utilizate la elaborarea diferitelor șarje de materiale (feroase și neferoase); b) Elaborarea șarjelor în cuptoare electrice cu arc și cu inducție; c) Prelucrări la cald.		30
Încercări fizico-mecanice a) Prelevarea și prelucrarea probelor pentru Încercările fizico-mecanice; b) Tratamentul termic aplicat probelor din diferitele șarje elaborate, structuri caracteristice; c) Principalele încercări fizico-mecanice care se efectuează pentru șarjele elaborate.		24
Vizite la diferite companii de profil a) Definirea companiei sau a secției de fabricație, a obiectului de activitate, profilul și capacitatea de producție a societății, localizare, accesul la utilități, căi de legătură; b) Schema tehnologică de obținere a produselor metalurgice; c) Descrierea materiilor prime folosite în producție; d) Observații din timpul vizitelor la fabrică: descrierea procesului tehnologic de obținere a produselor metalurgice, cu menționarea scopului operației, principalelor procese fizice și chimice ce au loc, precum și a echipamentelor utilizate în producție; e) Analiza comparativă cu tehnologiile existente: prezentarea alternativelor tehnologice din literatura de specialitate.		34
Susținerea colocviului de practică.		6

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

- Această disciplină folosește cunoștințele de bază, principiile și metodele din științele tehnice pentru explicarea conceptelor privind proiectarea și implementarea unor tehnologii și procese în industrie.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea aparaturii, a modului de utilizare a instrumentelor specifice; evaluarea unor instrumente sau realizări, prelucrarea și interpretarea unor rezultate 	Caiet de practică (lucrări experimentale, fișele de vizitare întreprinderi minim nota 5)	50%
		Evaluare finală: Colocviu oral (Susținerea finală a proiectului de practică, minim nota 5)	50%
10.6 Standard minim de performanță			
<p>Studentul trebuie să cunoască procedeele de elaborare prin turnare și procedeele de prelucrare prin deformare plastică, prelucrare termică, prelucrare mecanică, încercări fizico-mecanice aplicate metalelor și aliajelor.</p> <p>Studentii care efectuează stagiul de practică într-o întreprindere de profil, pe baza unui contract-cadru de colaborare sau a unei convenții, după caz, încheiată între universitate și partenerul de practică, trebuie să prezente o adeverință de practică de la întreprindere și să susțină proiectul de practică.</p>			

Data completării,

22.09.2017

Semnătura titularului de curs,

.....

Semnătura titularului de aplicații,

.....

Data avizării în departament,

Director departament,
Prof.dr.ing. Chelariu Romeu