

FIȘA DISCIPLINEI - extras

Anul universitar 2017-2018

Denumirea disciplinei ¹	Tehnologii de procesare prin turnare					Codul disciplinei	3EPI01DS		
Tipul disciplinei ²	DS	Categoria ³	DI	Anul de studii	III	Semestrul	5	Nr. credite	6

Facultatea	Știința și ingineria materialelor	Numărul orelor alocate disciplinei ⁴						
Domeniul de studii	Inginerie mecanică	Total	C	S	L	P	SI	
Programul de studii	Echipamente pentru procese industriale	98	42	-	28	28	96	

Discipline anterioare ⁵ (condiționări)	Obligatorii	Nu este cazul
	Recomandate	Nu este cazul

Obiectivul general ⁶	Completarea cunostiințelor asimilate la alte discipline cu elemente specifice privind proiectarea și utilizarea tehnologiilor de turnare a pieselor.
Obiective specifice ⁷	Obținerea de cunostinte și aptitudini corespunzătoare în domeniul proiectării tehnologiilor de obținere a pieselor prin turnare. Cunoașterea avantajelor obținerii pieselor din semifabricate turnate precum și a posibilităților de utilizare a acestora în industrie.
Conținut ⁸ (descriptori)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Turnarea metalelor și aliajelor metalice. 2. Proiectarea pieselor turnate 3. Procesul tehnologic de obținere a pieselor prin turnare. 4. Confectionarea garniturilor de model. 5. Tehnologia executării formelor și miezurilor din amestec de formare. 6. Forme permanente și semipermanente. 7. Procedee speciale de formare. 8. Procedee speciale de turnare. 9. Dezbateră, curățirea și tratamentul termic al pieselor turnate <p>Laborator</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Protecția muncii și prezentarea laboratorului 2. Colectarea, pregătirea și cântărirea materialului de analizat 3. Determinarea umidității nisipurilor și a componentei levigabile a amestecurilor de formare 4. Determinarea componentei levigabile 5. Analize granulometrice ale nisipurilor de turnatorie 6. Executarea epruvetelor pentru încercarea amestecurilor de formare 7. Determinarea permeabilității amestecurilor de formare crude și uscate 8. Determinarea proprietăților mecanice ale amestecurilor de formare 9. Determinarea rezistențelor mecanice ale amestecurilor de formare în stare crudă 10. Formarea manuală cu model nesectionat 11. Formarea manuală cu model schelet 12. Executarea formelor cu ajutorul modelelor volatile 13. Turnarea în forme metalice <p>Proiect</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Studiul piesei turnate 2. Stabilirea elementelor tehnologice în vederea întocmirii desenului tehnologic (suprafața de separație, poziția piesei la turnare, adaosuri de prelucrare și tehnologice, rețeaua de turnare, masele, racitori, miezuri etc) 3. Calculul și construcția rețelei de alimentare și a maselelor 4. Stabilirea regimului de turnare

Sistemul de evaluare		Programare probe ⁹	Pondere în nota finală (nota minimă) ¹⁰
Evaluarea pe parcurs	Teste pe parcurs		
	Activitate la seminar/laborator/proiect/practică	Sapt. 1-14	50%

	Lucrări de specialitate, teme de casă			
Evaluarea finală	Forma de evaluare finală ¹¹	examen	sesiune	50%
	Probe și condiții de desfășurare a acestora: 1. Examen oral ; două subiecte pondere 100 %;			
Titular curs	Axinte Mihai, dr. ing. șef. lucr.			
Titular(i) aplicații	Axinte Mihai, dr. ing. șef. lucr. Florea Raluca Maria, dr. ing. asist. univ.			

¹ Numele disciplinei - din planul de învățământ

² DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară (din planul de învățământ)

³ DI – impusă, DO – opțională, DL – liber aleasă (facultativă) - din planul de învățământ

⁴ Punctele 3.8, 3.5, 3.6a,b,c, 3.7 din Fișa disciplinei in extenso

⁵ Conform punctului 4.1 - Precondiții de curriculum - din Fisa disciplinei in extenso

⁶ Conform punctului 7.1 din Fișa disciplinei in extenso

⁷ Conform punctului 7.2 din Fișa disciplinei in extenso

⁸ Descriptori din conținutul disciplinei, descris pe larg la punctul 8 în Fisa disciplinei in extenso

⁹ Pentru evaluarea pe parcurs: Săpt.1-Săpt.14, pentru evaluarea finala prin colocviu – Săpt.14, pentru evaluarea finală prin examen - Sesiune

¹⁰ Se poate impune o notă minimă pentru unele probe

¹¹ Examen sau Colocviu